

# Zertifikat

**TN/ISO3834/2363/24**

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8122269969 / 2363 / 26.04.2024 - 30.04.2027

## Qualitätsanforderungen für das Schmelzschiessen von metallischen Werkstoffen

Hiermit bestätigen wir, dass der Hersteller  
**IVT Weiner + Reimann GmbH**  
**Fahnhorststraße 36**  
**46117 Oberhausen**  
**Deutschland**

auf der Grundlage der

**DIN EN ISO 3834 Teil 2**  
**Umfassende Qualitätsanforderungen**

überprüft und anerkannt wurde.

Das Unternehmen wendet ein Qualitätssicherungssystem an und verfügt über entsprechend geeignete betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Der Geltungsbereich der Zertifizierung und die Einzelheiten der Überprüfung sind dem Geltungsbereich zum Zertifikat sowie dem Bericht zu entnehmen.

Auditor: Frank Gröning

Hamburg, 26.04.2024

**TÜVNORD**Digital unterschrieben  
von Schneider Viktor

Akkreditierte Zertifizierungsstelle

**TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG**  
Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg  
tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de

## Geltungsbereich zum Zertifikat

### TN/ISO3834/2363/24

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8122269969 / 2363 / 26.04.2024 - 30.04.2027

Herstellungsort(e):

Fahnhorststraße 36, 46117 Oberhausen / Deutschland

Produkt(e) des Herstellers:

Nachfolgend in Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen:

Druckbehälter und Rohrleitungen

Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5):

DIN EN 13445, DIN EN 13480, AD 2000 HP0

DIN EN ISO 9606-1, DIN EN ISO 5817

DIN EN ISO 15614-1 Stufe 2

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad und Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608):

135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert, für 1.1, 1.2 mit  $ReH \leq 355$  MPa

111 E Lichtbogenhandschweißen, manuell, für 1.1, 1.2 mit  $ReH \leq 355$  MPa, 8.1

141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell, für 1.1, 1.2 mit  $ReH \leq 355$  MPa, 5.1, 8.1, 10.1

311 Gasschweißen, für 1.1 mit  $ReH \leq 265$  MPa

Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name, Vorname / Qualifikation / Aufgabenbereich / Grad der Kenntnisse \*

Weiner, Carsten / SFI (IWE) / Verantwortliche Schweißaufsicht / C

Schiffers, Thilo / SFM (IWS) / Unterstützende Schweißaufsicht / B

\* der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 B, S oder C. Bitte den Bezug zu DIN EN ISO 14731:2019-07 u.a. das Kap. 5.1 Abs. 4 beachten; bei fehlendem Qualifikationsnachweis (d.h. ohne Bezug zu IWE, IWT oder IWS) hat der Hersteller den Grad der Kenntnisse verantwortlich bestimmt.